

Utilisateur : Ferme du GAEC de Chantemerle

Madame Guylaine Montangon  
18 La Cabanne  
33230 Les Peintures  
Tel : 05 57 49 37 02

Conseiller Plocher : Jean-Pierre Escudié

16 avenue de la Libération  
24700 Montpon- Ménéstérol  
Tél : 05 53 80 27 60

Date de début des essais : Avril 2004

Produits Plocher utilisés : Plocher G (lisiers), K (litières), Nettoyant Bâtiments, Eaux Usées.

Le site :

Madame Montangon s'occupe depuis plus de 20 ans d'un élevage de lapins comprenant un bâtiment en dur et deux tunnels.

450 lapines dans le bâtiment en dur, produisent 1300 lapins toutes les 3 semaines. 5000 lapins dans les tunnels sont gardés à l'engraissement; un peu plus longtemps que dans certains élevages afin de produire du lapin de qualité fermière.

Le bâtiment en dur est équipé de fosses, racleurs et ventilateurs électriques, il est réservé aux mères et aux lapereaux jusqu'au sevrage.

Les deux tunnels ventilés de façon naturels, sont équipés de tapis spéciaux perméables aux urines installés sur le sol sous les cages, de façon à retenir les déjections solides.

L'alimentation :

Elle est de 3 sortes suivant le stade de croissance :

- mères porteuses : granulés alimentaires chargés en protéines pour production de lait,
- début de sevrage et 3 semaines après le sevrage : aliment sécurisant riche en fibres et cellulose digestive,
- aliment d'engraissement plus riche en amidon (céréales).

L'état sanitaire :

Mortalité : entre 10 et 15 % à la naissance. 10 % à l'engraissement.

Problème de stabilité de l'élevage lui-même avec des périodes d'épizootie où sur certains lots la mortalité peu atteindre 50 %

Bâtiment en dur : problème d'émission d'ammoniac, notamment après le passage des racleurs, avec pour conséquence le développement de maladies respiratoires chez les mères et la fragilisation des petits.

Dans les tunnels : deux problèmes subsistent :

- l'émission d'ammoniac,
- les tapis permettant de récupérer les excréments, se déchirent quand ils sont retirés mécaniquement tous les 6 mois, car ils ne résistent pas à la charge.

### Mise en place du Système Plocher :

Plocher G : dans le bâtiment en dur afin de liquéfier le lisier dans la fosse et réduire les émissions d'ammoniac.

Plocher K : sur les tapis servant à filtrer les urines dans les tunnels de façon à assainir et dessécher la litière bien trop lourde lors de la sortie des tapis.

**Nettoyant Bâtiments** : afin de nettoyer les bâtiments et remplacer les produits habituels et dangereux, y compris dans la petite salle d'abattage afin de favoriser une flore aérobie permettant d'assainir sans stériliser.

**Plocher W Eaux Usées** : utilisés pour le traitement des effluents d'abattages.

### Mise en œuvre :

Le stock de lisier dans la fosse fût traité à raison de 15 g de Plocher G par m<sup>3</sup>. Par la suite seul le lisier dans le couloir des racleurs fût traité toutes les semaines.

Le Plocher K fut aspergé à l'arrosoir à raison de 3 g par m<sup>2</sup> sur les tapis et sur le sol.

Le Plocher Nettoyant Bâtiments fut utilisé une fois par semaine, à raison de 1 g pour 10 litres d'eau pour nettoyer les cages et les murs, en pulvérisation, même sur les animaux.

### RESULTATS :

#### Bâtiment en dur :

La liquéfaction des déjections est telle que l'écoulement dans les couloirs des racleurs avec 6% de pente se fait tout seul sans avoir à faire fonctionner les racleurs. De plus, la croûte qui couvrait le lisier dans les fosses et permettait la reproduction de nombreux insectes, notamment de mouches et de moucheron, a complètement fondu et les oiseaux peuvent se nourrir des larves non emprisonnées par la croûte.

Par conséquent, il n'y a plus de gêne par les insectes et un seul traitement insecticide a été pratiqué cette année au lieu de 6 la saison dernière.

Dans la fosse de réception le lisier est liquéfié et homogène ne dégageant plus d'odeur.

La situation s'est tellement améliorée que la famille de madame Montangon a pu manger dehors pour la première année sans être importunée par les mouches, les moucheron et la pollution olfactive.

Grâce à l'amélioration de l'état sanitaire, la mortalité est passée de 15 à 3 % de la naissance au sevrage.

De plus, madame Montangon a constaté que :

- les animaux étaient plus calmes
- les lapereaux étaient de meilleure qualité
- l'allaitement des mères était meilleur.

#### Tunnels d'engraissement :

Les mauvaises odeurs ainsi que les mouches qui proliféraient malgré la ventilation naturelle, ont disparues. Le taux d'humidité sur les tapis est passé de 90 % à seulement 10 %, permettant ainsi de sortir et nettoyer facilement ces derniers sans les casser. Les excréments sont secs et se transforme en poudre grâce à l'action du Plocher K.

La mortalité à l'engraissement est passée de 10 à 3 %

L'action du Nettoyant Bâtiments sur les grillages, les cages et dans le local d'abattage, a permis de décaper comme jamais tous ces éléments et les différents encrassements organiques se sont décollés de leurs supports car digérés par la flore bactérienne aérobie (non pathogène).



Au bout de quelques semaines, les excréments se liquéfient et s'écoulent dans les couloirs sans devoir actionner les racleurs.

**Le Plocher W Eaux Usées a permis quant à lui d'assainir les effluents d'abattage évitant l'encrassement des évacuations tout en permettant une meilleure évolution des effluents rejetés dans le fossé voisin. Leur dégradation est plus rapide et le fossé semble " plus vivant ", l'eau se clarifie plus vite.**



**Les excréments recueillis sur les tapis dans les tunnels commencent à sécher et se transformer en poudre.**

#### **Conclusions :**

**La mise en place du Système Plocher a permis d'assainir l'ensemble de l'élevage permettant de limiter les frais vétérinaire et l'investissement en produits de désinfection.**

**Pas de dérapage constaté avec une production devenue beaucoup plus stable.**

**Les problèmes gastriques notamment l'entérocolite (problème n°1 en élevage de lapins) ont pratiquement tous disparus mais restent sous étroite surveillance.**

**De plus, du point de vu économique, Madame Montagon est très satisfaite car le coût de l'ensemble des produits Plocher revient moins cher que le prix des désinfectants utilisés auparavant.**

**Madame Montangon très septique au départ n'en espérait pas tant. En effet, elle n'imaginait pas que des matières porteuses informées commercialisées à un prix aussi abordable lui permettrait d'assainir aussi rapidement et aussi efficacement son élevage pour son bien être et celui de ses animaux.**

**Maintenant que l'ambiance générale des bâtiments est très correct (condition impérative en élevage), Madame Montangon va, afin d'améliorer encore plus la rentabilité de son exploitation, procéder à :**

- la mise en place de PlocherKat pour revitaliser l'eau de consommation,**
- l'incorporation de Plochet T Standard dans l'alimentation**

**Madame Montangon, très satisfaite par ces résultats, est prête à recevoir d'autres éleveurs pour leur faire partager son expérience et expliquer tout le bien qu'elle pense des produits Plocher et de l'amélioration apportée par ce système.**